

Технический паспорт изделия

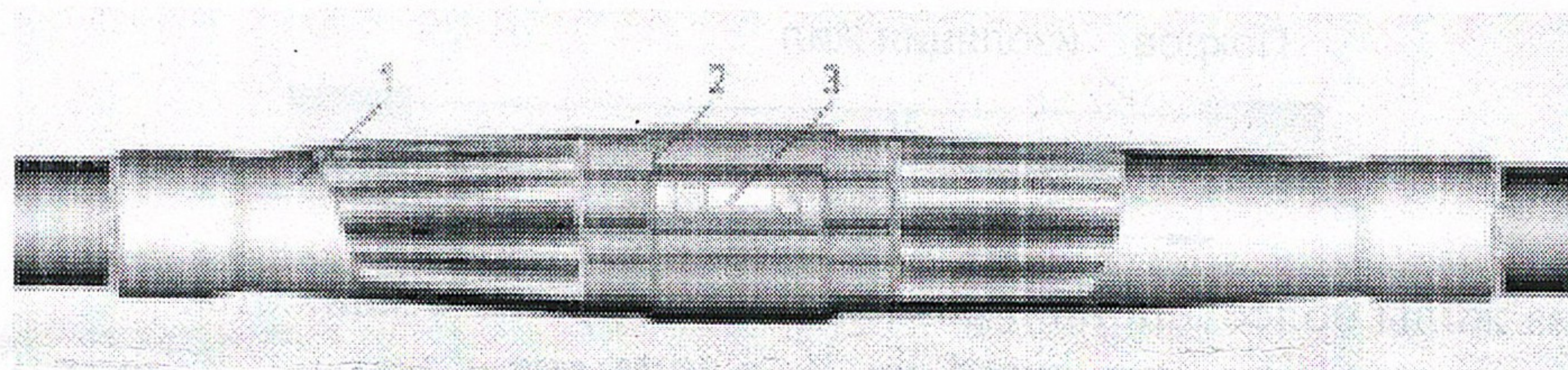
4ПСТпБ-1(/) с гильзами/без гильз

Соединительная термоусаживаемая муфта для бронированного 4-х жильного кабеля с пластмассовой изоляцией напряжением до 1кВ.

Комплект поставки:

*Отсутствие отметки в ячейке свидетельствует об отсутствии гильз в комплекте.

| Наименование компонента | кол | 1,5-10 <input type="checkbox"/> | 16-25 <input type="checkbox"/> | 25-50 <input type="checkbox"/> | 70-120 <input type="checkbox"/> | 150-240 <input type="checkbox"/> |
|-------------------------|-----|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| Кожух | 1 | 33/8-300 | 56/16-400 | 56/16-500 | 85/22-610 | 130/36-800 |
| Манжета изолирующая | 4 | 9/3-80 | 22/6-122 | 22/6-150 | 33/8-170 | 43/12-200 |
| Система заземления | 1 | X | X | X | X | X |
| * Гильза | 4 | X | X | X | X | X |



1 — шланг; 2 - манжета изолирующая; 3 - соединитель болтовой.

Гарантийные обязательства: Срок хранения комплекта муфты три года со дня изготовления.

Правила хранения: Комплект муфты должен храниться в заводской упаковке в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии не менее 2м от нагревательных приборов.

Фирма изготовитель не несет ответственности за сохранность товара при перевозке.

Дата изготовления:

Контролер:

Инструкция по монтажу

До начала работы!!!!

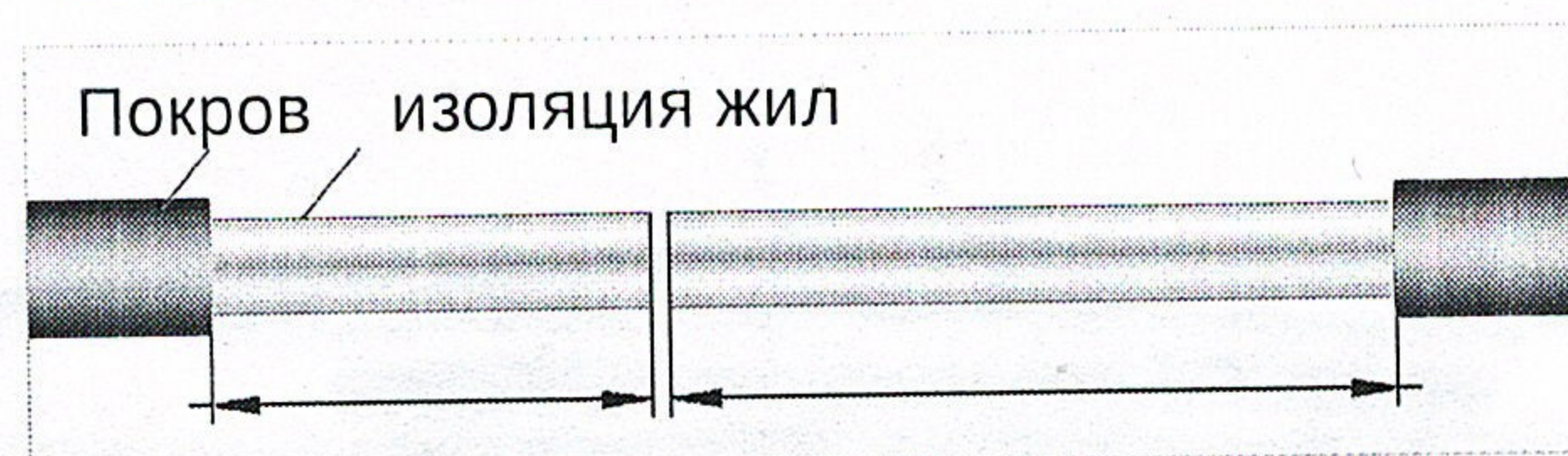
Убедитесь, что данная муфта соответствует параметрам кабеля. Внимательно прочтите инструкцию. Возможно со времени Вашего последнего монтажа, конструкция муфты подвергалась изменениям.

Монтаж муфты должен производиться обученным персоналом! Прогрев осуществляйте с помощью пропан-бутановой горелки до температуры 120-140 градусов «мягким» пламенем оранжевого цвета. Обеспечивайте равномерный прогрев детали со всех сторон. После усадки стенки усаживаемой детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок, из под кромок герметизирующих деталей должен выступить клей-расплав.

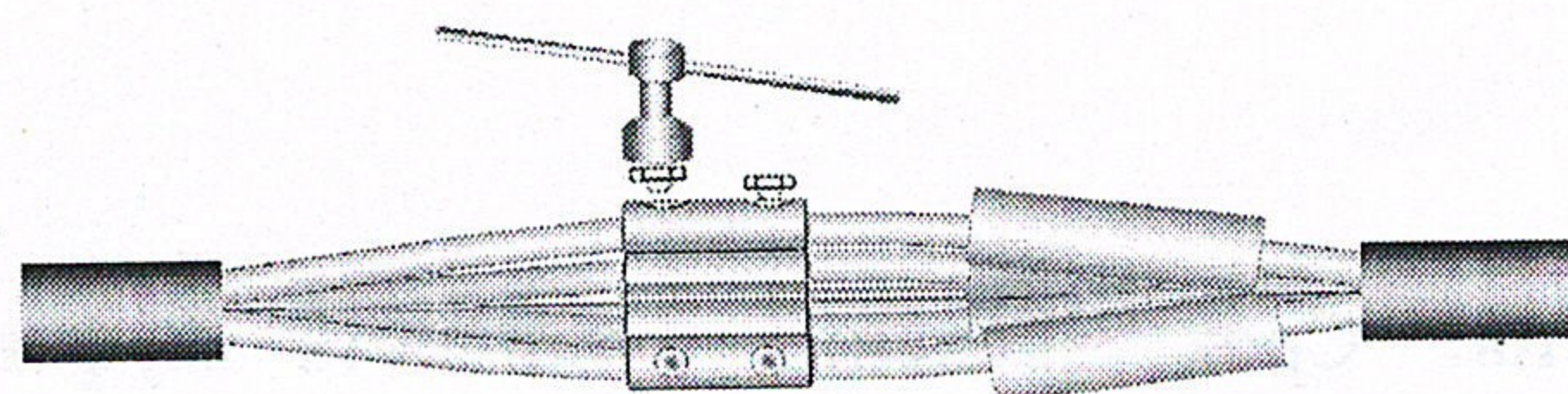
Последовательность монтажа.

1. Наденьте на один из соединяемых кабелей наружный кожух.
2. Выполните разделку концов кабелей по размерам указанным в таблице

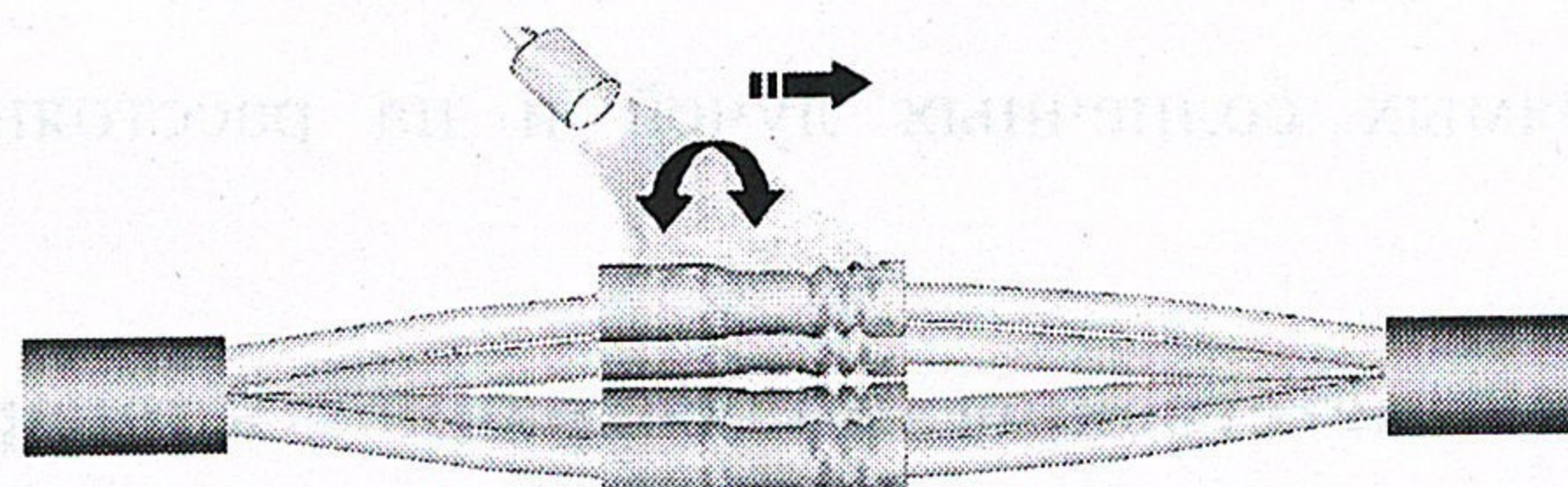
| Диапазон муфты | 1,5-10 | 16-25 | 25-50 | 70-120 | 150-240 |
|-----------------|--------|-------|-------|--------|---------|
| 1-я сторона, мм | 100 | 170 | 220 | 260 | 330 |
| 2-я сторона, мм | 50 | 80 | 110 | 150 | 180 |



3. Наденьте на жилы более длинной разделки изолирующие манжеты.
4. Снимите с концов жил изоляцию на $\frac{1}{2}$ длины соединителя. Зачистите концы жил до металлического блеска. Установите соединители.

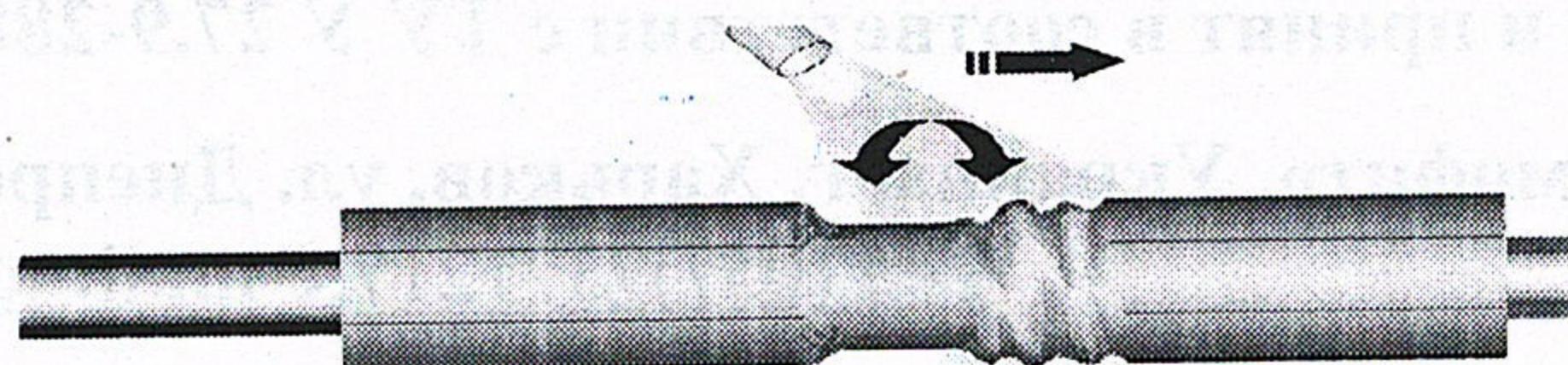


5. Надвиньте на соединители изолирующие манжеты, расположив их симметрично относительно соединителей, и усадите манжеты от середины к концам. Дайте манжетам остыть 5-7 минут.



- 6.* Для кабеля с броней из стальных лент. Максимально сведите жилы. Удалите 20 мм наружного покрова с обеих сторон места соединения. С помощью роликовых пружин закрепить провод заземления на лентах брони. Излишки провода обрежьте.

7. Очистите и обезжирьте наружный покров примерно на 100 мм от краев разделки. Надвиньте на соединение наружный кожух, расположив симметрично, и усадите его прогревая от середины к краям.



Монтаж муфты окончен.

*Согласно комплектации муфты

Дайте муфте остыть прежде, чем подвергать каким-либо механическим воздействиям.