

Инструкция по монтажу

муфты кабельной концевой внутренней установки марки КВТТП-3х(...)-10

Муфта кабельная КВТТП-3х(...)-10 предназначена для оконцевания 3-х жильных силовых кабелей с бумажной пропитанной изоляцией напряжением до 10 кВ.

Устанавливается в помещениях всех категорий влажности. Монтируется на разделке кабеля методом термосаживания.

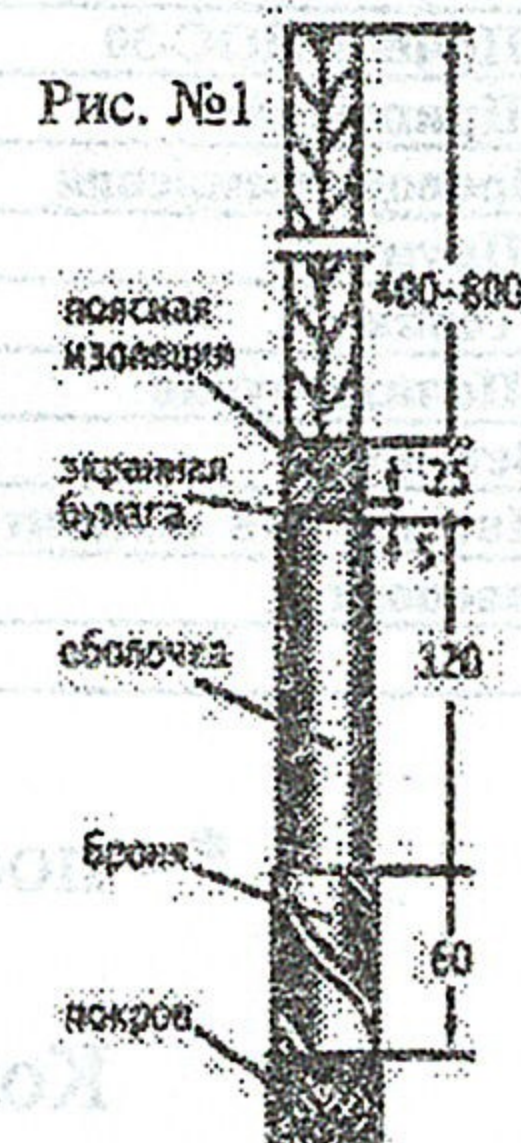
КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13781.0-86,
ТУ ВУ 290340403.006-2016



Монтаж муфты должен выполнять рабочий-кабельщик. Используйте пропановую (предпочтительно) или бутановую газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое синее пламя с желтым языком от 120 до 140° С. Следует избегать остроконечного синего пламени. Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Убедитесь в том, что трубка равномерно усела по всей окружности, прежде чем продолжать усадку вдоль кабеля. Усаженные детали должны прилегать к элементам кабеля и не иметь морщин и складок. Из-под кромок герметизирующих деталей после усадки должен выступить избыток клея-герметика.

Последовательность монтажа кабельной муфты марки КВТТП-3х(...)-10

1. Проверьте соответствие муфты сечению кабеля и подготовьте кабель для разделки.
2. Наденьте на кабель поясную манжету и, временно, сдвиньте ее вдоль кабеля.
3. Снимите с кабеля защитный покров, броню, оболочку и слой поясной изоляции на необходимую длину. Длина жил в разделке определяется конструкцией подключения (см.рис.№1).
4. В случае монтажа на муфте паяного заземления, присоедините к оболочке и броне кабеля провод заземления при помощи бандажей из оцинкованной стальной проволоки с последующей пропайкой припоем ПОС. Предварительно места



припайки провода заземления к оболочке кабеля и бронелентам должны быть зачищены и облужены. При облужении применяйте паяльный жир. Конец припаяваемого провода заземления должен заходить за оболочку кабеля на расстояние не более 35 мм от среза брони.

5. Разведите жилы кабеля под углом удобным для монтажа и удалите жгуты набивочной бумаги. Установите на концах жил временные бандажи фиксирующие фазную изоляцию.
6. Очистите и обезжирьте поверхность оболочки в месте посадки герметизирующих деталей.
7. Отрежьте от рулона жильной трубки отрезки в соответствии с длиной жил в разделке.
8. Наденьте на жилы отрезки трубки, продвиньте их к корешку разделки кабеля до упора и усадите жильные трубки, прогревая их от корешка кабеля к концам жил (см.рис.№2).
9. Отрежьте от рулона ленты-регулятора кусок длиной соответственно: 40мм—для сечений 16,25 мм²; 60мм—для сечений 35,50 мм²; 80мм— для сечений 70,95,120,150,185,240 мм². Отделите отрезок ленты-регулятора от подложки, сверните его в виде конуса и вдавите в корешок разделки. Отделите оставшуюся ленту от подложки и обмотайте вокруг корешка разделки с заходом на оболочку кабеля (см.рис.№3).
10. Прогрейте оболочку кабеля до температуры 60-70°С, наденьте на жилы кабеля перчатку и продвиньте ее до упора (см.рис.№4).
11. Усадите перчатку, начиная прогрев от середины широкой части юбки до ее основания, а затем от середины юбки по направлению к торцам пальцев (см.рис.№5,6). Усаженная перчатка не должна иметь морщин, из-под кромок юбки и пальцев должен выступить клей.
12. Наденьте на жилы концевые манжеты и, временно, опустите их к корню разделки кабеля.
13. Снимите с концов жил изоляцию на длину, необходимую для оконцевания кабельным наконечником и выполните оконцевание жил по выбранной технологии. Нагрейте цилиндрическую часть наконечника до температуры 60-70°С, надвиньте на хвостовик наконечника концевую манжету и усадите ее, начиная с наконечника и двигаясь вниз. Повторите данную операцию на каждой жиле (см.рис.№7).
14. Припаяйте провод заземления к оболочке или в случае монтажа на муфте не паяного заземления, зачистите до металлического блеска на оболочке, на расстоянии 5-10 мм от торца перчатки, площадку шириной 30-35 мм. Установите на площадку терку и разместите на ней конец провода заземления направив другой его конец в сторону конца разделки. Прижмите конец провода к терке одним витком нажимной пружины. Перегните провод в обратную сторону и прижмите его оставшимися витками нажимной пружины (см.рис.№8). Подсоедините провод заземления к броне кабеля с использованием пайки или другого метода в соответствии с выбранной технологией.
15. Загерметизируйте места присоединения провода заземления к оболочке и броне кабеля лентой-герметиком, надвиньте поясную манжету на юбку перчатки на 40-50мм и усадите ее, начиная прогрев от перчатки. После усадки манжета должна полностью перекрывать узел заземления и заходить на покров. Из-под кромок манжеты должен выступить избыток клея (см.рис.№9).

Монтаж муфты закончен. Механические воздействия на муфту можно производить после ее остывания до температуры окружающего воздуха.



Рис. №2

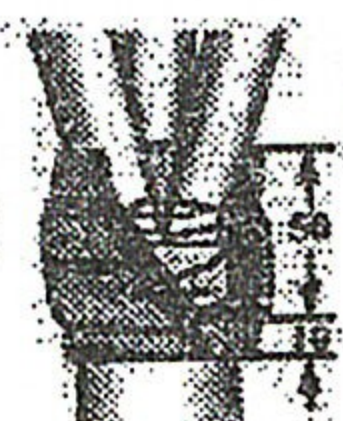


Рис. №3

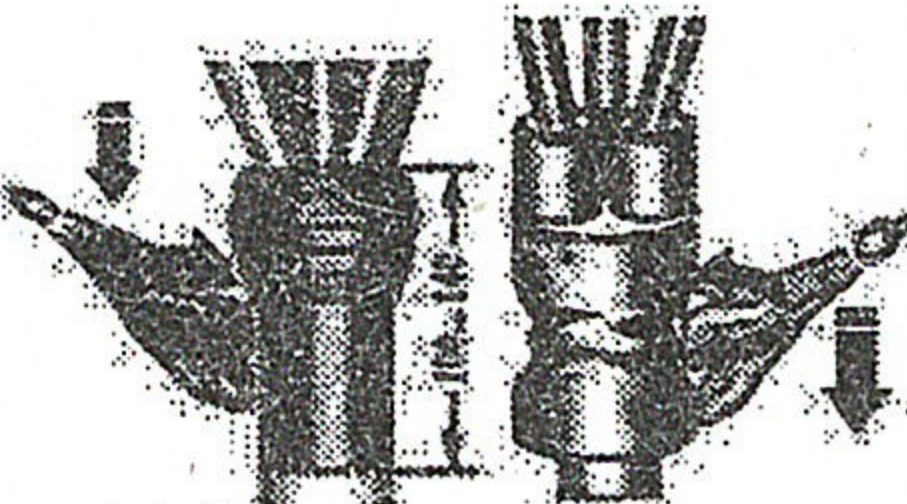


Рис. №4

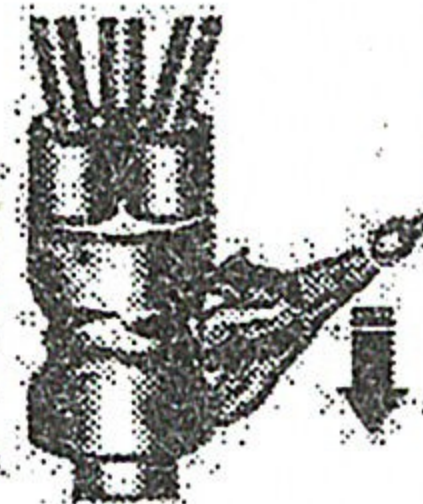


Рис. №5



Рис. №6

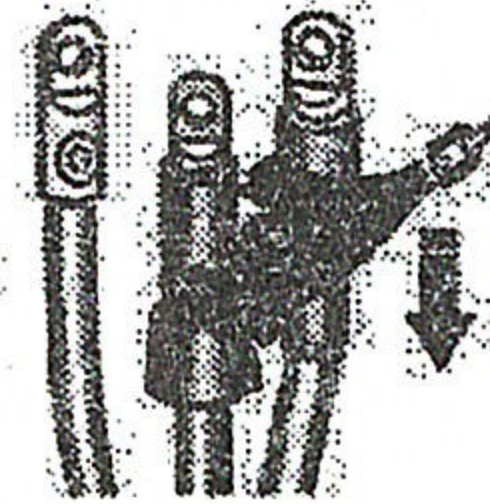


Рис. №7

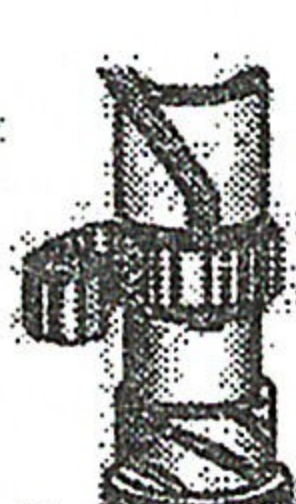


Рис. №8

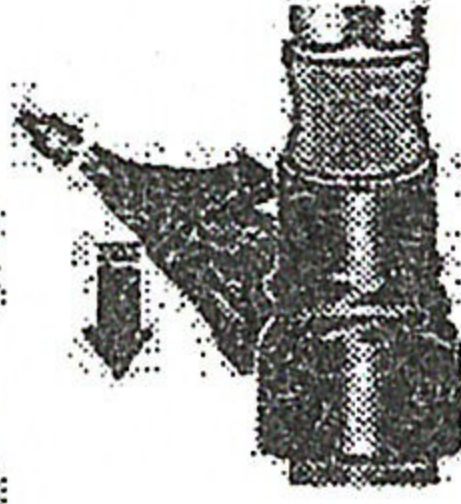


Рис. №9

Комплектовочная ведомость

Комплект концевой термоусаживаемой муфты

наружной установки КВТТП-3 (...) - 10

для кабеля сечением 3 х () изготовлен и упакован в составе:

Наименование деталей	Кол-во	КВТТП-3х(16-25)-10	КВТТП-3х(35-50)-10	КВТТП-3х(70-120)-10	КВТТП-3х(150-240)-10
Перчатка	1 шт.	3-1-10	3-1-10	3-2-10	3-3-10
Жильная трубка	3 шт.	23/6х800мм	23/6х800мм	30/9х800мм	33/14х800мм
Манжета концевая	3 шт.	23/6х100мм	30/9х100мм	33/14х120мм	50/18х120мм
Манжета поясная	1 шт.	50/18х200мм	50/18х200мм	60/30х200мм	80/40х200мм
Лента-регулятор	1 рул.	25мм х 600мм	25мм х 600мм	25мм х 1000мм	25мм х 1500мм
Лента-герметик	1 рул.	25х2х500мм	25х2х500мм	25х2х500мм	25х2х500мм
Питьевая обвязочная	1 уп.	3,0м	3,0м	3,0м	3,0м
Проволока бабдажная	1 шт.	1,5м	1,5м	1,5м	1,5м
Наконечник болтовой	3 шт.	НБ1-0	НБ2-1 (НБ1-1)*	НБ2-2 (НБ1-2)*	НБ2-3 (НБ1-3)*
*Жир паяльный	1 шт.	20 гр.	20 гр.	20 гр.	20 гр.
*Припой ПОС-30	1 шт.	50 гр.	50 гр.	50 гр.	50 гр.
*Припой «А»	1 шт.	30 гр.	30 гр.	30 гр.	30 гр.
Провод заземления	1 шт.	16 мм ² х 600мм	16 мм ² х 600 мм	16 мм ² х 600мм	25 мм ² х 600мм
*Пружина	1 шт.	0,3х25х650	0,3х25х650	0,3х25х650	0,3х25х750
*Терка	1 шт.	0,25х15х120	0,25х15х120	0,25х15х120	0,25х15х120
*Полнэт. рукав	1 шт.	0,23х1000мм	0,23х1000мм	0,23х1000мм	0,23х1000мм
Ветошь	1 шт.	0,04 кг	0,04 кг	0,04 кг	0,04 кг
Инструкция по монтажу		1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.
паспорт		1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.

* - поставляется по согласованию с заказчиком.

Комплект муфты должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, и на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов.

Гарантийный срок хранения комплекта - 18 месяцев со дня изготовления.

Предприятие-изготовитель:

ООО «Трансэлектрокомплект», 225370, Республика Беларусь, Брестская область, г. Ляховичи, ул. Энергетиков, д.3 тел.-факс 8-01633-21201, 20468, 20586, E-mail: trans200450@mail.ru